

Sopronban is győztes - L'invincibile

A Ligno Novumon hagyományosan széleskörű és színvonalas kínálattal megjelenő – és ezért évről-évre vásárdíjjal jutalmazott - ANEST az idei év fejlesztéseként új gépcsaládot mutatott be a vásáron, amivel ezúttal is elnyerte a szakmai zsűri elismerését. A L'invincibile (legyőzhetetlen) a legnagyobb faipari gépgyártó vállalkozás, az olasz SCM gyár idei újdonsága, amely májusban mutatkozott be nagy sikerrel a milánói Xylexpo kiállításon.



Az „újdonság” szó nem is a legideillőbb kifejezés, hiszen ez a „rég-új” márkanév egy olyan, az ötvenes években már jól bevált gépcsaládot jelöl, amit most – régi megbízhatóságát, jól bevált, tartós alapszerkezetét megtartva

– teljes mértékben a mai kor legújabb követelményeihez igazítottak. A faipari üzemek alapgépei: lapszabász-, maró- és gyalugép tartoznak a gépcsaládhoz, melyeket élő bemutató keretében ajánlottak a cég vezetői a vásárlatógatók figyelmébe. A bemutató során a Cselényi család és az SCM gyár emlékeinek, a L'invincibile hőskorának felidézésével teremtett nosztalgikus hangulatot hamar felváltotta a modern komfort „high tech” világa, amint működés közben is meggyőződhettünk az új gépek legfejlettebb elektronikus vezérlési lehetőségeiről. Az érintőképernyőn megadott paraméterek alapján 0,1 mm pontossággal állítja be az automatika a gépegységeket, a szerzőcsere is a lehető legegyszerűbben történik (gyors penumatikus szerzőcsere HSK 63 szerzőbefogással). A bemutatott lapszabászgépen programozható a párhuzamos vágásszélesség, a fűrészlap kiállása és dőlésszöge, az elővágó működési paraméterei (0,01

mm pontossággal) és a fordulatszám. Az SCM saját szabadalma a rendkívül finom futású (egy ujjal működtethető) lapszabász asztal, amelyen a keresztasztalet elforgatható, szögbe állítható a ferde vágásokhoz. Az elővágó körfűrészlap indításkor automatikusan felemelkedik, majd a motorok leállításakor visszasüllyed az asztal alá.

Az asztalos marógépen élkerékítést, egyenes és fecskéfarkú nűtmarást mutatott be az Olaszországból érkezett technikus. A tengely emelése és kétirá-





nyú döntése ($\pm 45^\circ$), a vezető beállítása itt is programozható, lehetőségként manuális vagy motoros mozgatású előtolószupport szerelhető a gépre. A tengely jobbos és balos forgásiránnyal is működtethető, a fordulatszám fokozatmentesen szabályozható 900 és 10.000 fordulat/perc értékek között. Eredményül finoman mart felületet kapunk, de csiszolószerszámmal is dolgozhatunk a gépen. Az automatikus, univerzális szerszámbe fogás lehetővé teszi külön-

féle típusú szerszámok alkalmazását, az asztalos marószerszámon túl felsőmarószerszámmal is dolgozhatunk a gépen, de nem okoz problémát a befogásnál a szerszámok különböző szár- illetve furatát-mérője sem.

Az egyengető gyalugépen motorikusan állítható a fogásmélység, keskeny darabokhoz a felhajtható vezetőt használhatjuk, a géphez hosszlyukfúró szupport is rendelhető. A vastagsági gyalugépen 0,1 mm pontossággal programozható a vastagsági méret, pneumatikusan szabályozott a leszorítás. Az előtolás fokozatmentesen állítható, a biztos előtolásról az opcióként osztottan is kérhető behúzóhenger mellett 2 db gumírozott kihúzóhenger gondoskodik.



Bővebb információ:

ANEST Zrt.

2131 Göd, Pesti út 49.

Tel.: 27/345-292, fax: 27/531-070

e-mail: anest@anest.hu,

www.anest.hu.