

# Újdonságok az Anestnél és az SCM-nél

Az Anest Zrt.-ben nagyon fontos piaci szegmensnek számít az ablakgyártó üzemek gépekkel, szerszámokkal történő felszerelése. Így bennünket is foglalkoztat a CE-jelzés kérdése, hiszen 2010 februárjától ez kötelező minden gyártó számára. Két ponton igyekszünk segíteni az ablakgyártó műhelyeknek.

Először kifejlesztettünk egy olyan szerszámcsaládot, amely a ma ismert legkorszerűbb és legdivatosabb profilú faablakot állítja elő 68 vagy 78 vagy 88-as keresztmetszetben. Ez a szerszám mindhárom méretben három különböző profil gyártására alkalmas.

Nagyon büszkék vagyunk erre a fejlesztésre, hiszen kis- és középüzemek számára is egyszerű lehetőséget biztosít széles termékpalletta gyártására, de ugyanígy alkalmazható a nagyüzemi ablakgyártó gépeken is.

De nemcsak a termékfejlesztést végezték el az Anest, hanem bevizsgáltattuk a szerkezetet, megszerelve ezzel az „Első Típusvizsgálati Jegyzőkönyvet”, melyet a tőlünk szerszámot vásárlóknak átadunk egy szerződés keretében. Így az üzem a legegyszerűbben juthat hozzá a gyártásra jogosító CE-jelhez.

A vizsgálati adatok egyébként jól látható formában bizonyítják, hogy a



K130

faablakok sem vízzárás, sem légzárás, sem szélállóság tekintetében nem maradnak el a műanyagtól, sőt szilárdság szempontjából még sokkal jobbak is!

## SCM OLIMPIC K130 – az új kiindulópont

A „LIGNA 2009” hannoveri vásáron mutatta be az SCM a legújabb, kisüzemek számára kifejlesztett élzáró gépét. A projekt az SCM-élzárók piacán szerzett sokéves tapasztalatának eredménye, néhány új, érdekes, szabadalmaztatott műszaki megoldással, melyek közül figyelemre méltó a különleges „RAIN-BOW” előtoló heveder, amely egyenletes, vibrációmentes előtolásával biztosítja a kiváló megmunkálási minőséget. Az előtolási sebesség: 9 m/min. Az „ORION 1” elektronikus vezérlés standard tartozék, melynek segítségével a gép minden funkciója könnyen kezelhető. A közvetlen hajtású ragasztózóegység alsó tartályos, 3 nyomógörgőt tartalmaz és max. 3x 50 mm-ig használható, akár tekerceses, akár szálaléanyagok automatikus adagolását is végzi. Opcióként kétmotoros végvágó egységet kérhetünk a standard



K130 megmunkálógységek

egymotoros helyett. Ez a THK lineáris vezetéken mozog, automatikus végvágó döntéssel rendelkezik (0/15°), melyet a vezérlésből egyszerű gombnyomással aktiválhatunk (1. v. 2. áteresztés). Az alapartozék szintbemaró egység mellé ziehkling- és/vagy políregységet kérhetünk, az ABS-élanyagok professzionális finiselésé érdekében. Kiegészítésként NESTING-re alkalmas letapogatókat is kérhetünk. Mindezen jellemzők és a gép kivitele minőségi ugrást jelent a professzionális élzárás felé.

