



Cyflex F900 PRO

SCM CYFLEX F900 PRO – a professzionális fűrőautomata

A CYFLEX F900 PRO a korábbi, nagy sikerű F9 gép továbbfejlesztett változata. Ezen is, mint az az SCM CNC-megmunkálóközpontjaira jellemző, mellőzzük a kényes, nagy helyigényű biztonsági szőnyeget, helyette egy módosított védőburkolatot és a gép feladó oldalán egy széles infrakaput találunk. A biztonsági szőnyeg elhagyása miatt a gép kezelése sokkal egyszerűbb és komfortosabb. A vezérlő számítógép is a védőburkolatban kapott helyet, ezzel segítve az operátor jobb rálátását az éppen végzett munkafolyamatokra. A széles ajtó könnyebben elérhetővé teszi a gép belső részeit karbantartási feladatokra. Hatékonyság: automata megmunkálógépeken gyakran problémát okoz a megfelelő hatékonyságú elszívás kiépítése. Egy belső csatlakozó gondoskodik az elszívás megfelelő hatékonyságáról nemcsak a fűrési, hanem a hátfalnútmarási feladatok végzése közben is.

SCM TECH Z1 CNC- megmunkálóközpont – gazdagabbá tesz

Egy nagy lépés a kis- és középüzemek számára

Az SCM és márkaképviselői napi kapcsolatban állnak a faipari üzemekkel a világ minden táján. Általában elmondható, hogy a kis- és középüzemek mindenütt a hely szűkösségével küzdenek, ráadásul a gazdasági recesszióknak köszönhetően a műhelyméretek csökkennek. Ezen új kihívásoknak eleget téve mutatta be az SCM a TECH Z1-et, mint a Z2 „kistestvérét”, hasonló jellemzőket mutatva a rugalmasság, felhasználhatóság tekintetében, csak még kompaktabb kivitelbe csomagolva. A TECHNODOMUS 2009 kiállításon a látogatók a TECH Z1 iránt nagyfokú érdeklődést mutattak, köszönhetően a BUMPER-es (biztonsági szőnyeget elhagyó) redukált befoglaló méreteknek és a rendkívül versenyképes árának köszönhetően.

A TECH Z1 2550x1050x120 mm-es kubarúrával, 7,5 kW-os elektrotengellyel, 14 orsós, hátfalnútmarós fűrőegységgel, 10 pozíciós szerszámtárral, a munkaszal 4 db TVF-gerendával, 12 db vákuumpapuccsal (melyekből egy gerendára akár 6 db-ot is rakhatunk), központosított elszívócsonkkal és automatikus központi kenéssel rendelkezik. Mint a Z2 esetén is, a védő a kívánt igényeknek megfelelően testreszabhatja a gépet (pl. vízszintes kihajtású nagy teljesítményű zárhelymaróval, távvezérlővel, lézeres pozícionálóval, TELESOLVE-val stb.).

A „BUMPER”, mint hozzáadott érték

Nézzük a BUMPER néhány előnyét. Először is a Bumper mint biztonsági berendezés, közvetlenül a megmunkálógépre van integrálva, így nincs szükség a sérülékeny és helyigényes biztonsági szőnyegre. Ezzel a megoldással jelentős helymegtakarítás érhető el, ugyanakkor teljes biztonságot nyújt az operátor számára, valamint egyszerűbb és komfortosabb kezelést. Ami mindenképp szembeűnő: ingázómegmunkáláskor a 2550 m hosszú asztalra lehetséges 2 db 1125 mm hosszúságú alkatrész felrakása, ami egy ugyanakkora biztonsági szőnyeges gép esetében nem megoldható.



Tech Z1 megmunkálógység



Tech Z1

A NETLINE cella fontossága

A NETLINE cella az SCM gépek integrációjának és egy LIGNO NOVUM vásárdíjas magyar fejlesztésű KORPUSZ vezérlőszoftvernek köszönhetően képes elvégezni a gyártásirányítást a 3D-s tervezéstől egészen a termék leszállításáig.

A TECH Z1 egy kompakt CNC-megmunkálóközpont, amely gazdagabbá tesz!

(x)

ANEST Kereskedőház Zrt.
2131 Göd, Pesti út 49.
Telefon: 06-27/345-292.
Fax: 06-27/531-070.
E-mail: anest@anest.hu
www.anest.hu