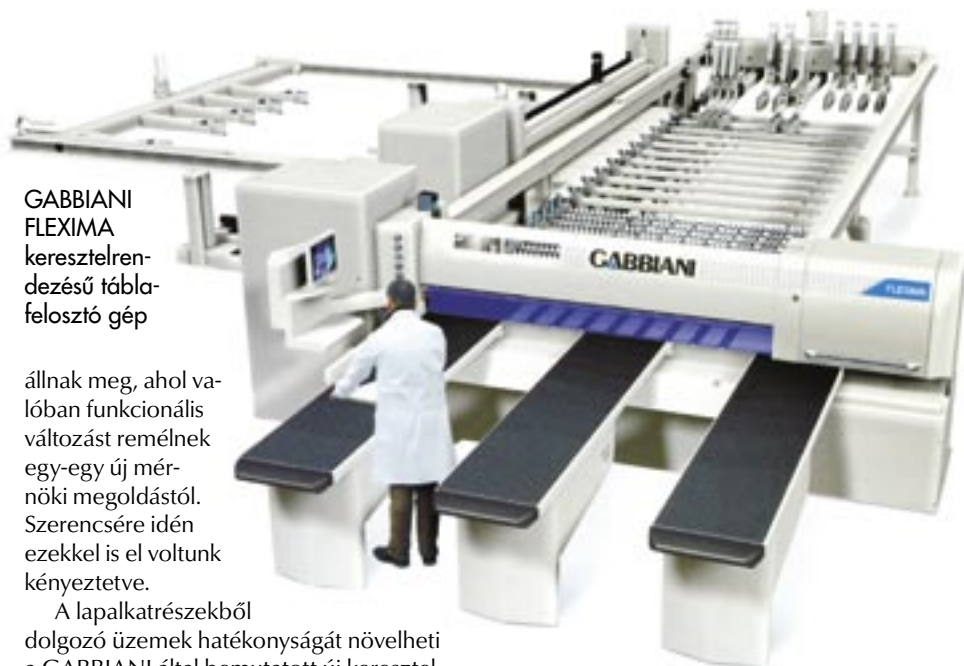


Hannoverben jártunk

Kétévente találkoznak Hannoverben a faipari gépek és szerzők gyártói. A világ egyik legnagyobb ilyen kiállítása mindig mérce a szakma számára, innen próbáljuk mérni a világ faiparának fejlődését, vagy épp zsugorodását. Az SCM-csoport standján idén is megtalálhatták a látogatók azt a nagyon széles skálán mozgó gépkínálatot, mely egyedülálló a világon.

A csoport különböző gyáregységeiből kikerülő berendezések optimális megoldásokat kínálnak a kisüzemek, az egyedi, illetve a szériatermékeket előállító közepes méretű műhelyeknek, és persze a nagyüzemek, bútorgyárak számára, dolgozzanak bár lapalkatrészekkel vagy tömőfával. Egy ilyen kiállításon az érdeklődők olyan menyniségű technikai újítással találkozhatnak, hogy sokszor befogadni is képtelenek. Ezen újítások egy része a marketingesek nyomására létrejött látványos, tetszetős technika, mely az eladást segíti. A szakemberek inkább ott



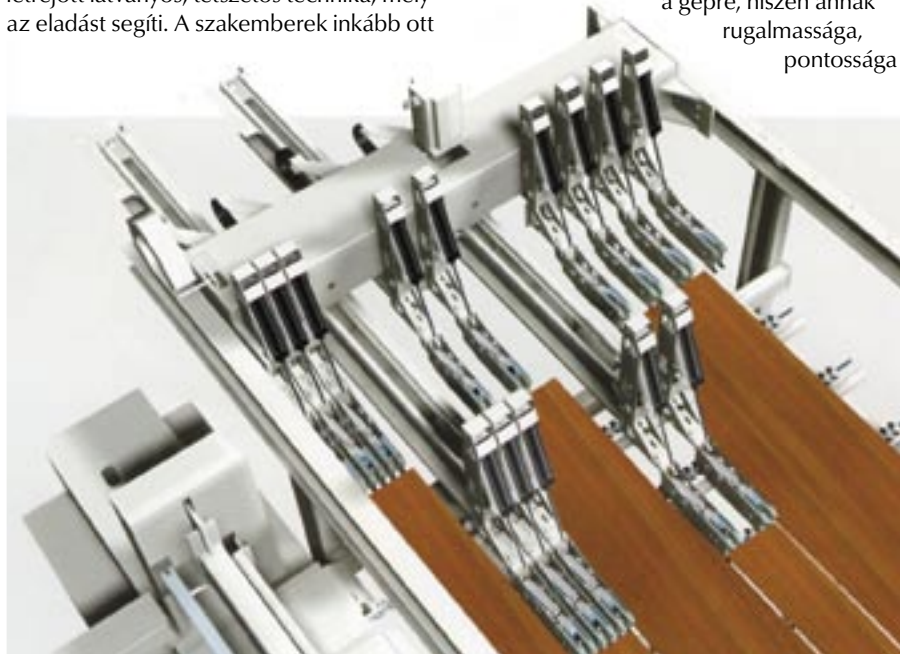
GABBANI FLEXIMA keresztelrendezésű táblafelosztó gép

állnak meg, ahol valóban funkcionális változást remélnek egy-egy új mérnöki megoldástól. Szerencsére idén ezekkel is el voltunk kényeztetve.

A lapalkatrészekből dolgozó üzemek hatékonyságát növelheti a GABBANI által bemutatott új keresztelrendezésű táblafelosztó gép, a FLEXIMA, mely intelligens csipeszrendszerének köszönhetően egyszerre tudja visszavágni a különböző méretű csíkokat, így ötvözve a rugalmasságot a termelékenységgel.

Bútorgyártó üzemek CNC-beruházásainál mindig kérdés a fűrési és marási műveletek aránya. Használat során egyre újabb és újabb műveletek kerülnek a gépre, hiszen annak rugalmassága, pontossága

óriási kényelmet ad a gyártásban. Mikor már a kapacitást teljes mértékben kihasználtuk, az egyszerűbb fűrési műveletek visszakörülnek a sorozatfűrőre, ha az még fellelhető az üzemben. Az egyedi méretek mennyisége, illetve a furatok parametrikus elhelyezése miatt ez erőteljesen lassítja a termelést. Erre nyújt megoldást az SCM új, helytakarékos fűrőközpontja a CYFLEX F9, mely hasznos társ lehet a korpuszbútort gyártó üzemek számára. Segítségével egyszerűen és gyorsan tudjuk elvégezni a szekrényoldalak, az alj és a tető, valamint az ajtók fűrési műveleteit is. Az SCM CYFLEX F9 CNC-fűrőközpontot olyan cégeknek ajánljuk, akik már rendelkeznek CNC-



SCM MOBIL 10 vezérlőpanel



SCM CYFLEX F9 fúróközpont

megmunkálóközponttal, de annak kapacitását a bonyolultabb fúrásértékek lekötik. A CYFLEX F9 fúróközpont „hadrendbe” állításával a CNC-megmunkálóközponton jelentős gépi idő takarítható meg, melyet bonyolultabb munkákra használhatunk.

A négyoldalas megmunkálógépek a tömörfás üzemek meghatározó gyártási folyamatait végzik. Az egyre növekvő igény, mely a felületi minőség javítására irányul,

emellett a gyors átállások és szerszámcsere is egyre fontosabbak. Ebbe minőségi javulást hoz a gépek beállítását megkönnyítő SCM MOBIL 10 vezérlőpanel, mely drasztikusan leegyszerűsíti a szerszámcsere és lecsökkenti az átállási időt. A grafikuskijelzőn megjelenik a szerszám beállítási értéke (szerszámátmérő és tengelymagasság), a kezelőnek nincs más dolga, mint a kézi kart a kívánt értékre forgatni, ekkor a monitor kijelzi, hogy a beállítás megfelelő. Ez a rendszer elérhető az SCM SUPERSET XL és a TOPSET XL többfejes profilautomatáin.

A gyors szerszámcsere az SCM egy szabadalmaztatott rendszerrel biztosítja. Ennek lényege, hogy speciális kulcsok használata helyett egy közös sűrített levegős lefúvatópisztoly segítségével egy mozdulattal lehet a szerszámrogzítést oldani a tengelyeken.

A rendszer annyira uniform, hogy a szerszám tengelyeken semmiféle módosítást nem kellett végrehajtani, csupán a speciális pneumatikus zárócsavarokra van szükség. Az ötletgazda műszaki

felkészültségét öregbíti, hogy olyan megoldást talált, mellyel a már több éve üzemelő SCM COMPACT, SUPERSET és TOPSET gépeket utólag is el lehet látni, a gyors szerszámcsere érdekében. Miközben az elzáró gépek fejlesztése a nagyobb sebességek, új anyagok és az egyre rugalmasabb átállások felé mutat a szériatermelést folytató nagyüzemi gépek terén is, az SCM K500, K1000-es gépcsaládjá a kis- és középüzemek elzárási problémáit hivatott megoldani. Egészen új technikát alkalmaznak a végkerekítő egységekben, s az átállás fóliáról PVC-élanyagra 100%-ban automatizálható. Aki nem jutott el a kiállításra, de érdeklődik a legfejlettebb technológiák iránt, azt az SCM és az Anest szívesen látja az „SCM Group nyitott üzempnapok” keretében. Bővebb felvilágosítás és jelentkezés az Anest Zrt.-nél.

Bővebb információ:

Anest Kereskedőház Zrt.

2131 Göd, Pesti út 49.

Tel.: 27/531-070.



SCM OLIMPIC K500 elzáró automata

