

Housing Divízió

A Housing Divízió mindazon gépeket, gépsorokat foglalja magában, amelyekkel az épületbe beépíthető elemek (ajtó, ablak, parketta, lépcső) gyárthatók. A részleg a következő újdonságokat mutatja be a Technodomuson:

1. A Dogma CNC vezérlésű ajtó-ablakgyártó központ

A nagyszerű WINDOR 1 utóda, mely megtartotta előde előnyeit, és fontos újdonságokkal gazdagodott.

- Teljesen automata csapozási műveletek, automata munkadarab fordítással, szimpla, vagy kettős szöglati csapozások interpolációval.

- Az új OPTIMA 1 fűrő-maró egység, melynek segítségével különféle szerkezeti furatokat készíthetünk (pl. osztók illetve furatai, bütün és oldalsó felületeken), sarokcsapágy és kilincshely fúrás felülről stb., a beépített maróegység segítségével kagylóhelyeket készíthetünk, illetve az üvegléc(ek) pontos méretre történő gémárását is elvégezhetjük.



- A profilozó oldalba opcióként kérhető alsó vízszintes tengely segítségével különleges marási feladatok is elvégezhetők: (pl. ablakdeszka fogadónút)

- Opcióként HSK 85 cserélhető tengelyeket kérhetünk a csapozó és a profilozó egységekre egyaránt. E tengelyek L320 mm hasznos hosszal rendelkeznek és max. D370 mm-es átmérőjű szerszámok fogadására alkalmasak. A pneumatikus működtetésű szerszámcsere a gépbe integrált, megkönnyítve, gyorsabbá és biztonságosabbá téve a szerszámcserét a kezelő számára.

- A CONTROL 100 PC vezérlés a NEXT kezelő szoftverrel egyszerű kezelhe-

tőséget biztosít az operátor számára.

A gép a technológiai fejlesztéseknek és rugalmasságának köszönhetően képes 30 db duplafelnyíló ablak legyártására műszakonként.

A Dogma kihagyhatatlan lehetőség az ajtó-ablak gyártó kis- és középüzemek részére!

2. ROUTECH AREA

Új, robusztus megmunkáló központ készház falelemek komplett megmunkálásához, max. 350 mm falvastagságig. A kiállításon önállóan is bemutatásra kerülnek a gép egyes strukturális elemei, fődarabjai, mint pl. a mobil híd, a megmunkáló fejek és a munkaasztal metszetre. A gépen megtekinthetünk egy megmunkált falelemet is.



3. SCM RECORD 110 NT TVN PRISMA 5 tengelyes CNC megmunkáló központ ajtó-ablakgyártáshoz

A TVN gerendás asztal használata egyszerű, megfelelő munkadarab-rögzítést biztosít mind vákuumpapucskok, mind pneumatikus leszorítók használata esetén. Opcióként EASYSET automata asztalpozicionálást is kérhetünk, amely nem csak a gerendákat, hanem az azon elhelyezett vákuumpapucskokat/pneumatikus leszorítókat is képes pozicionálni. Az SCM saját gyártású 5 tengelyes „PRISMA” fejének segítségével nincs szükség anguláris fejek használatára, mint a 3 tengelyes gépek esetében. A PRISMA fej minden munkapozícióban megfelelő merevségéről az egyedülálló szabadalmaztatott TTS rendszer gondoskodik.



A Prémium Divízió

Az SCM Group már több mint 50 éve gyárt faipari gépeket. 27 gyárában, illetve 26 leányvállalatánál 3800 alkalmazottat foglalkoztat.

Az SCM a világ legnagyobb, másodlagos famegmunkáló gépeket gyártó vállalata, mely termelése 70%-át exportra értékesíti. A Prémium Divízió termépalettáján megtalálhatók a kis és közepüzemek számára készített gépek, az asztalosipari alapgépektől a CNC megmunkáló központokig.

1. SCM TECH Z2 C CNC megmunkáló központ beltéri ajtó gyártáshoz

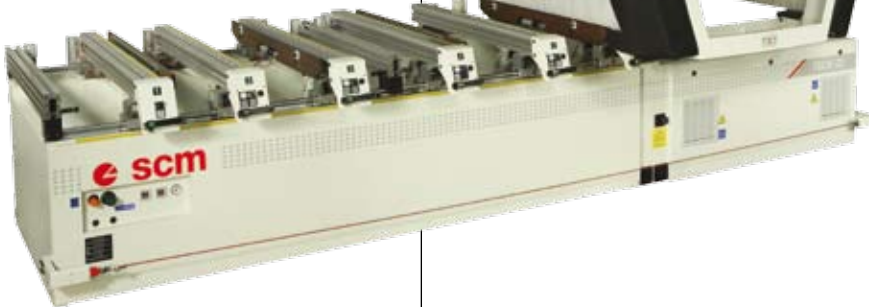
Az SCM új fejlesztésű megmunkáló központja ergonomikus kivitelű, a minimális helyigényt a gépvázba integrált elektromos szekrény és a „bumper” biztonsági rendszer biztosítja. 10+8 pozíciós szerszámtárja, nagyteljesítményű fűrőegysége és elektrotengelye, interpoláló vektora, zárhelymaró egysége, TV gerendás asztala elengedhetetlen munkaeszközzé teszi bútoros vagy beltéri ajtógyártó üzemből egyaránt.

2. SCM K130 élzáró automata

Az új fejlesztésű kompakt élzáró rendelkezik minden olyan tulajdonsággal, ami a profi élzáráshoz szükséges (merev gépváz, robotsztus, kiforrott egységek, megfelelő elszívás, stb.). Alsó tartályos ragasztó rendszer, ferdepályás végvágó, szintbemaró, ziehklings, polírszárító egységek gondoskodnak a jó minőségű élzárásról. ORION ONE elektronikus vezérlés



VECTOR digitális vezérléssel



TV munkaasztal alkatrészkiemelővel



1 kW-os elektrotengely



2 vízszintes kihajtású elektrotengely

3. SCM SANDYA kontaktcsiszoló gépek minden csiszolási feladatra

A SANDYA kontaktcsiszoló gépek, 2-3 aggregátos kivitelben, (opcióként akár keresztzalaggal is) 970, 1100, 1350 mm munkaszélességgel kérhetők, natúr, furnéros és lakkcsiszolási feladatokra is.

Anest Kereskedőház Zrt.
2131 Göd, Pesti út 49.
anest@anest.hu
www.anest.hu

