

Élen az élzárásban

Az általánosan megnövekedett minőségi igények egyre nagyobb követelményeket támasztanak a bútorgyártó üzemekkel szemben. Ez fokozottan igaz az élzárásra, hiszen ez az első dolog, ami szembetűnik még egy laikus számára is, ha ránéz egy bútorra.

Azt is túlzás nélkül állíthatjuk, hogy az éllezáró műhelyünk legbonyolultabb gépe, hiszen ezen egy gépen belül hatnyolc féle megmunkálás is történik egyetlen áteresztés alatt. Az éllezárás problémakörébe tartozik az is, hogy a kapható forgácsolapoknál jellemzően nagy az anyagvastagság szórása, ezzel is megkeserítvén az élzáró gépek tervezőinek életét... Még ha tudjuk is



ezeket, és figyelembe is vesszük, akkor is természete az az igény, hogy gépünk egyszerűen beállítható és karbantartható legyen.

Lássuk a követelményeket, melyeknek gépünknek meg kell felelnie!

Legyen nagy teljesítményű, fel tudjon rakni melamint, ABS/PVC-t, élfurnért, léccet, tudjon lekerekített szintbemarást, esetleg az anyag végein is, tudjon ABS-sel (lekerekítve) és formikával is zárni postformingolt munkalapot, esetleg tudja előmarni a panel élet is. Ezen követelményeket együtt a kisebb gépek csak kompromisszumok árán tudják teljesíteni, pl. hosszadalmas átállítás, magas karbantartási igény... Nem véletlenül választanak egyre többre magasabb fokú automatizált gépeket.

A STEFANI cég 50 éve gyárt éllezáró gépeket, így a tarsolyukban tudhatnak egy olyan tapasztalatot, mellyel kevesek büszkélkedhetnek. A STEFANI már Magyarországon is bizonyított, hiszen a 80-as évek államilag támogatott nagyüzemi rekonstrukciója során több bútorgyárunkba kerültek páros élzáró STEFANI sorok, melyek a mai napig működnek. Bár a STEFANI most is gyárt kétoldalas gépeket, termelésének nagyobb részét mégis az egyoldalas gépek teszik ki. A vállalat ma már 100%-ban az

SCM csoport tulajdona. Egyik üzemeiben készülnek az SCM K szériás élzárói is. A kisebb darabszámban készülő, nagyobb méretű gépeket még mindig STEFANI név alatt hozzák forgalomba. Ezeket az élzárókat a magas fokú automatizáltság, nagy termelékenység (pl. 40 m/min előtolás), egyedi, testreszabott felépítés, minimális karbantartási igény és egyszerű kezelhetőség jellemzi. Meglepő, hogy milyen kis méretű üzemek is használják ezen gépeket az EU országaiban. A beruházás tervezésekor nem a gyors megtérülést, hanem az állandó magas minőségű készterméket és a megbízhatóságot tartják szem előtt. A megbízhatóság nem írható le mindig egzakt gazdasági mutatókkal, de meghatározhatja egy üzem sikeres működését.

A munkaerő árának növekedésével hazánkban is egyre inkább előtérbe kerülnek ezen nagygépek, melyekkel ugyanazt a munkát fele annyi idő alatt, kevesebb élőmunkával, állandó magas minőségben, rugalmasan és olcsóbban tudjuk elvégezni.

Azok az üzemek, amelyek megengedhetik maguknak a nagyobb beruházást, hogy STEFANI élzárót vásároljanak, biztos, hogy élzárási problémájukat a legjobb kezekbe adják.

Bővebb információ:
Anest Kereskedőház Rt.

2131 Göd, Pesti út 49.

Tel.: 27/345-292. www.anest.hu



Minőség és innováció a CNC-megmunkáló központoknál

A MORBIDELLI-t 1959-ben alapították, és rövid időn belül az egyik referenciapontja lett az faipari gépgyártásnak. Évről évre bővülő kínálatuk tervezése és kivitelezése során figyelembe veszik a vásárlók igényeit.

Miután 1987-ben az SCM GROUP része lett, megerősödött piacvezető pozíciója a CNC megmunkáló központok területén, és 1995-ben elsőként kapta meg az ISO 9001-es minőségi tanúsítványt a CNC fűrő-megmunkáló központokat gyártó cégek közül. A legszigorúbb elvárásoknak is eleget téve, a MORBIDELLI termékcsaládján szerepelnek az integrált fűrőrendszerek és automata gyártósorok, amely berendezések segítségével a bútorgyártók minden egyedi megrendelést nagyon könnyen ki tudnak elégíteni, minimálisra csökkentve a gépátállítási időket.



CNC megmunkáló központok



Áteresztő, sorozatfűrő és tiplibelövő gépek



Nagy kapacitású rugalmas megmunkáló központok



Vasalat- és szerelvénybeszerelő CNC megmunkáló központok



Többfunkciós megmunkáló központok fűrőshoz, maráshoz és íves éllezáráshoz



Fűrőrendszerek

