

# Robusztus kivitel: pontos fúrás

Az SCM TOP 35 sorozatfúrója igazi nagyágyú a dönthető fejes sorozatfúrók között. A 35 orsós géppel egy művelettel max. 1088 mm távolságra lévő furatokat tudunk készíteni. A sorfúró fej karbantartásmentes fogaskerekes hajtóművét 2 db 3 LE-s motor hajtja.

A gyorstokmányos kialakítás jelentős mértékben lecsökkenti az átszerszámozás idejét. A gépet alaptartozékként 35 db gyorstokmánnyal szállítjuk. A megfelelő fúrási sebesség hidraulikus regulátorral szabályozható. Revolverrel 6 különböző fúrásmélység beállítására és gyors választására van lehetőség. A motorikusan dönthető fejjel nemcsak élbe és lapba, hanem 0–90° tartományban szög alatt is készíthetünk furatokat. A jobb és bal oldali vonalzó, a szimmetrikus orsókiasztás és a szimmetriát beállító körző segítségével egy műveletből tudunk jobbos és balos oldalakat fúrni, amennyiben a darabok szélessége 500 mm alatt van.



A „TOP” elnevezés nem véletlen:

- felülről fúr lapba, így pozícióállítás nélkül, csak a fej elfordításával össze lehet fúrni egy korpuszt úgy, hogy a tető pl. 28-as, míg az oldalak csak 19 mm vastagok. Visszaállás (anschlag) nélkül össze tudunk fúrni korpuszokat, mivel felülről lapba fúrásnál az anyag színe fekszik fel a gép asztalára, ez lesz a bázis, és az

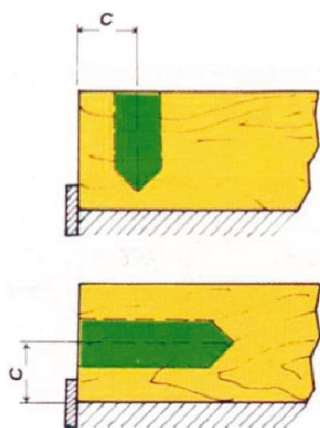
esetleges pontatlanság a korpusz belseje felé adódik. Kiegészítőként 1 pár 3 m-es vezető rendelhetünk, 2–2 db átbillenthető ütközővel. Ez a gép elengedhetetlen segítőtárs lehet a bútorgyártó üzemekben.

**György László**

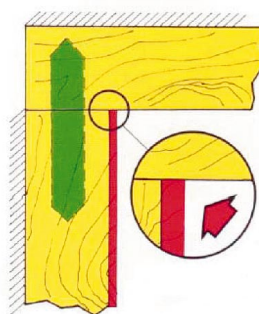
Bővebb információ: **Anest-R Rt.**

2131 Göd, Pesti út 49.

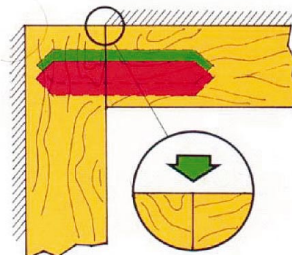
Tel.: 27/345-292.



Mivel az SCM TOP 35 felülről végzi a lapbafúrást, ezért úgy lapbafúrásnál, mind élbafúrásnál a darab „színe” a bázis. Ezzel lehetőség nyílik a visszaállás nélküli korpuszépítésre, mely hézagmentes illeszkedést biztosít pl. egymásra rakott szekrényektesteknél is. Ha az anyag vastagságában szórás mutat ez a vastagságkülönbség a korpusz belseje felé adódik.



A vastagságkülönbség befelé adódik



Visszaállás nélkül is szép illesztés

# Levegőt! Szárazat! Eleget!

Látom a transzparensüket a tüntetésen, melyet gépeink szerveztek a jobb munkakörülményeik érdekében....

Gépeink egyre bonyolultabbak, bennük egyre nagyobb szerep jut az elektronikának és a sűrítettlevegős pneumatikus rendszereknek. Ezek problémamentes üzemeltetése viszont egyre finomabb és védettebb energiaforrásokat igényel. PI. elektronikával szerelt gépeink érzékenyek a feszültség-ingadozásokra, fáziskimaradásokra. Hasonló a helyzet a pneumatikus elemekkel is: Nem igazán szeretik a nyomásingadozást, a „vizes” és kevés levegőt. De nézzük is egy kissé görbe tükrön keresztül kompresszorunk történetét.....

.... Kezdetben vala egy új gépünk aminek nagyon örültünk, azaz nagyobb volt az öröm mint a bosszúság, hogy a beüzemelésnél derült csak ki: sűrítettlevegő nélkül el nem indul az istenadta! Mivel pénztárcánk igen keményen megsínylette a gépvásárlást, ezért utolsó kuporgatott garasainkat oda-vissza megszámlálva kikristályosodott az ötlet: a legolcsóbb kompresszor! De rögtön! Kompresszor haza. Hurrá jó hangosan zörög és íme csodagépünk is életre kelt a sűrítettlevegő csodatévő erejét bizonyítandó....

Aztán jött a második, harmadik, .... Sokadik gép, egyre növekvő levegőigény, melyet



RVC csavarkompresszor automata csillag-delta indítással. Az elektronikus vezérlőpanel nem csak az üzemórát számlálja, hanem kijelzi, hogy hány üzemóra múlva szükséges a légszűrő az olaj és olajszűrő cseréje.



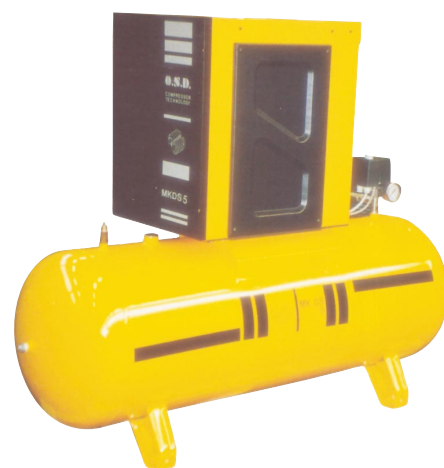
szakaszos üzemre tervezett kompresszorunk folyamatos zörgésével próbált kielégíteni, de szegény a túlzott hajtás miatt kilehetle lelkét.

Nem annyira okos ember gyorsan vesz egy hasonló kaliberű kompresszort, az okos ember elgondolkodik egy csavarkompresszor v. egy komplett sűrítettlevegő telep (ez már Chiquita!!!!) beszerzésén.

Üzemünk sűrítettlevegő rendszerét méretezni kell az egyes gépek levegőnyelése és egyidejűsége alapján. Tervezésnél megfelelő többlettel kell számolnunk, a később telepítendő új gépek miatt. Már nem igazán szeretjük a zajos, szakaszos üzemű dugattyús kompresszorokat, mivel elérhető áron találunk un. kompakt csavarkompresszorokat. Ezek közvetlenül a tartályra vannak szerelve. Kiegészítve egy megfelelő kapacitású hűtveszártó berendezéssel megbízható magját képezhetik sűrítettlevegő hálózatunknak. Aki ebben is a „Prémium”

A kompresszorunk légszállításának megfelelő teljesítményű hűtveszártót választunk. A DE hűtveszártók automata kondenzvíz-leeresztő szeleppel vannak ellátva.

kategóriát szeretné annak egy komplett sűrítettlevegő telepet javasolunk: RVC csavarkompresszor digitális vezérlőpanellel, egy-két álló 500 literes légtartály és egy hűtveszártó. A tartály automata kondenzvízleeresztővel van felszerelve, mely csakúgy mint a hűtveszártó a száraz, nedvességmentes levegőért felelős. Ez a problémamentes üzemeltetés egyik alapfeltétele



Folyamatos üzemű kompakt csavarkompresszor

György László

Bővebb információ: Anest-R Rt.  
2131 Göd, Pesti út 49.  
Tel.: 27/345-292.