

# Széles a paletta

Az SCM Group a Ligna kiállításon mutatta be újdonságait

Több mint 4500 m<sup>2</sup>-es kiállítási területen mutatta be az SCM Group a faipari gépek világszerte talán legnagyobb kínálatát, a nagy és kisipar számára, a lapszabászatától a tömörfa megmunkálásig.

Ezt a kiállítási standon látható több mint 120 gép reprezentálta. A kiállított modellek csaknem felét üzemi körülmények között mutatták be, így a látogatók meggyőződhetnek azok technológiájáról és magas termelékenységéről.

„Az innováció fontosabb az árnál.” Ez a filozófia áll az SCM Group összes gépének és berendezésének műszaki fejlesztése mögött, még akkor is, ha újra és újra találatok érdekes áralternatívák. Sok minden, amit a szakma a technika jelenlegi állásának nevez, ennek a vállalat-csoportnak a fejlesztése. A gépek, gépcsoportok széles skálája a kis- és nagyipar számára optimális megoldást ad, kezdve a klasszikus standardgépektől – amelyekből például a Villa Verucchio-i gyárban évente több mint 14.000 gép készül – a CNC megmunkáló központokon, a panel- és tömörfa megmunkáláshoz szükséges speciális gépeken át, egészen a robotizált gyártási gépsorokig az ablak- és bútorgyártás részére.

Ma a következő vállalatok tartoznak az SCM Group-hoz:

- SCM (a csoport alapítója): asztalosipari alapgépek, kontaktcsiszolók, táblafelosztók, élfóliázó gépek, négyoldalas gyalugépek és profilautomaták, megmunkáló központok, fűrőgépek, felsőmarók, kettős végmegmunkálók,

- ajtó-ablakgyártó központok ill. sorok;
- Morbidelli: fűrő automaták, CNC megmunkáló központok;
- Gabbiani Macchine: CNC táblafelosztó automaták;
- DMC: széles szalagú kontaktcsiszoló gépek és gépsorok;
- Stefani: Élzáró és -megmunkáló gépek, páros éllezárók;
- IDM: Élragasztó és -megmunkáló gépek, páros éllezárók;
- Routech: speciális CNC-felsőmarók, megmunkáló központok;
- Mahros: automata anyagmozgató rendszerek gépsorok közötti szállító- és tárolórendszerek;
- CMS: CNC-felsőmarók speciális célokra: kő-, üveg- valamint márványmegmunkáláshoz;
- SCM Group Engineering: Komplettermelési berendezések tervezése és elkészítése.

A kiállítási standon újdonságokat és továbbfejlesztett technológiákat mutattak be a széles szalagú kontaktcsiszolók, asztalosipari berendezések, csomagoló berendezések a faipar számára, pánthelyfúrás és -berakás az ablak- és ajtóiparban, a táblafelosztók és a CNC megmunkáló központok terén (Record, Tech és X-5 építési sorok).



## Széles szalagú kontaktcsiszolók

Az új, 1350 mm csiszolószélességű, széles szalagú Sandya 5 S kontaktcsiszolóval bővül



a kínálat a közepes és magasabb teljesítményű ipar területen. Mostantól az összes csiszolási munka, a megfelelő kalibrálástól a finom felület kialakításáig és a lakk köztes csiszolásig megoldható egy gépen. Két konfiguráció közül lehet választani: az egy szalagos gép, kombi aggregáttal (kontaktthenger és papucs), illetve a kétszalagos gép, az első egység acél kontaktthengerrel és ezt követő kombi aggregáttal (opcionálisan elektronikus vezérlésű szegmenspapuccsal).

## Táblafelosztók

A Sigma, a rugalmasan felépített belső építészettel foglalkozó üzemi igényeihez illesztett teljesítményű táblafelosztók már





3000 mm-es X-irányú megmunkálási mélység – összekötve az akár 11 pozíciós szerszámtárral és a nagy, többsörös fűrőfejjel – lehetővé teszi a sokoldalú és különleges munkákat precíz ugyanakkor észszerű kivitelezését.

A Morbidelli legújabb fejlesztése az öttengelyes sorozatban az X-5 Evolution nevet kapta. Most még több lehetőség nyílik az öttengelyű megmunkálási aggregáttal ellátott központtal. A nagyobb munkaterület – Y-irány: 1900 mm/ X-irány: 6700 mm – valamint az akár 30 függőleges fűrőorsó olyan tényezők, amelyek hozzájárulnak a maximális gazdaságossághoz. Ehhez hozzáadódik, hogy az öttengelyes aggregát igen alacsony építési magasságú, kompakt kivitelezésének köszönhetően a Z-tengely megmunkálási területe alig van behatárolva, így tehát a rendelkezésre álló megmunkálási magasság igen rugalmasan és sokoldalúan használható ki.

## Pánthelyfúró és -berakó gépek

Az új generációjú, CNC-vezérelt pánthelyfúró, -maró- és -berakó, Aries nevű gépekkel kívánja az SCM tradicionális kapcsolatát az ablak- és ajtógyártókkal még inkább kiterjeszteni. Az Aries-hez a Record CNC megmunkáló központokhoz hasonlóan (amelyekből létezik konfiguráció kimondottan ablak- és ajtógyártáshoz is. A bevált gépelemeket, mint például gépvázat, aggregátokat valamint vezérlést használtak, ezeknek a felhasználó-felülete is optimalizálva lett a pánthelyfúrási munkák speciális követelményeire. A két verziója, Aries WA (a pánatok elhelyezése) és Aries WM (a pánatok marása)

sokoldalúan felhasználható elektrotengelyekkel (6 kW/11kW) és HSK 63 szerszámbefogással, automata szerszámcserevel. Univerzális orsó cserélhető egységgel az ablakkeretek zárszerkezeteihez, automatikus töltő/kirakó berendezéssel, tartozékokkal ívelt körmarásokhoz, összekötőelemekkel az Aries gépsorba való beépítéséhez.

*Bővebb információ:*

**Anest-R Rt.**

2131 Göd, Pesti út 49.

Tel.: 27/345-292.

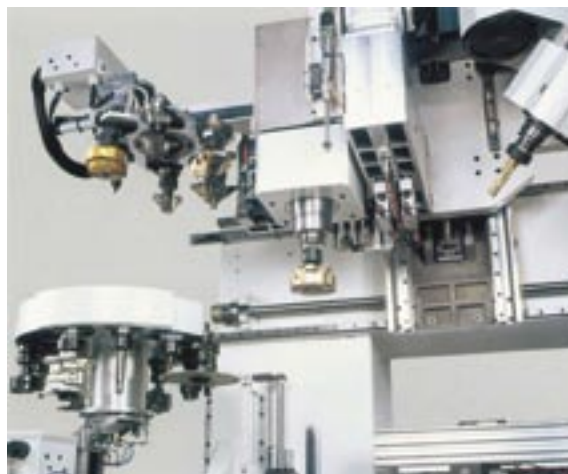
Fax: 27/531-070.

3800 mm-es vágáshosszal is kérhetők. Így a 3200, 3800 és 4500 mm-es vágóhosszak közül az igényeknek megfelelő verzió választható egy kedvező ár-érték viszonylatban. A lapszabászok minden műszaki különlegességét, mint például légpárnás frontoldali asztalokat, a nyomógerendát, az előtöltő csipeszsort fokozatmentes előtolással 6-tól 30 m/percig, az optimalizált fűrészlap kiállást, vagy a THK-precíziós mozgatóvezetékeket a fűrészmű függőleges mozgásához, most az új „WinCut 5”, Windows-alapú felhasználó-felülettel optimalizálták.

## CNC megmunkáló központok

Az SCM Group több specialistája is kínál CNC-vezérelt megmunkáló technológiákat a kis- és nagyipar összes területére (SCM, Morbidelli, Routech, CMS). Az SCM teljes egészében újra alkotott Record sorozata mostanra már a legkedvezőbb standard változatban is kapható: öttengelyes megmunkáló egységgel, de High-level kivitel is lehet kérni teljesen specifikusan testreszabva. Ezzel egy magas műszaki színvonalú gépet kapunk meglepően alacsony áron köszönhetően a nagy darabszámú sorozatgyártásnak. Így a kisipar is olyan helyzetbe jut, hogy a technológiailag kiváló minőségben felszerelt Record-dal rugalmasan és gyorsan igazodhasson a vevők igényeihez.

A Tech sorozatban kifejezetten a belső építéssel foglalkozó üzemeknek fejlesztett ki az SCM egy különleges modellt, amely az itt uralkodó speciális követelményeknek megfelelően van felszerelve. Az 1240 mm-es Y-irányú, valamint az akár



Faipari gépek · Szerszámok · Szerviz

 **scm**

alapgépektől  
a CNC-ig

magyarországi

- szerviz
- alkatrész raktár
- teljeskörű ügyfélszolgálat

  
**ANEST RT**

ANEST Kereskedőház Rt., 2131 Göd, Pesti út 49.  
Telefon: (06-27) 345-292, Fax: (06-27) 531-070

[www.anest.hu](http://www.anest.hu)

